

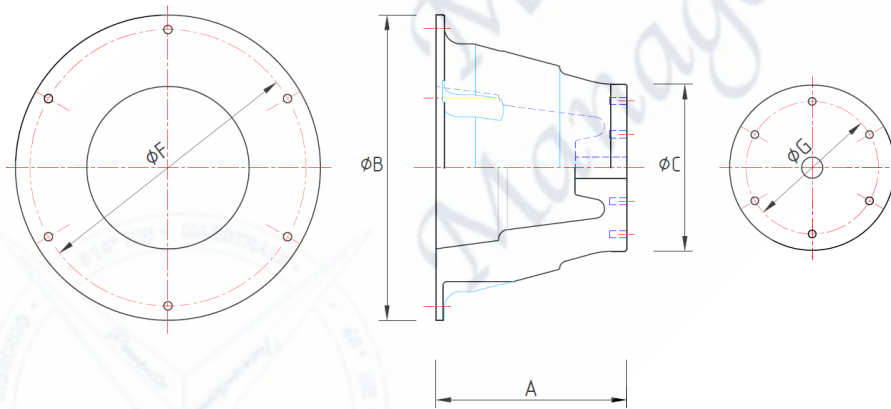
CONE FENDER

Questa tipologia è costituita da un corpo in gomma centrale a sezione conica, un diametro maggiore flangiato e un diametro minore non flangiato, entrambi "armati".

La forma conica rende il fender molto stabile sotto tutte le combinazioni assiali, angolari e tangenziali, rendendolo il miglior fender in circolazione, adatto soprattutto dove le condizioni di accosto richiedono angoli elevati e le velocità trasmettono forti impatti alla struttura.

In tabella sono indicate le dimensioni delle varie tipologie, da un minimo di 300 mm ad un massimo di 2 metri, con le principali quote.

A livello di durezza sono tabellati i rubber gradi principali, ma in fase di progetto o di produzione possiamo garantire tutti i valori intermedi necessari.

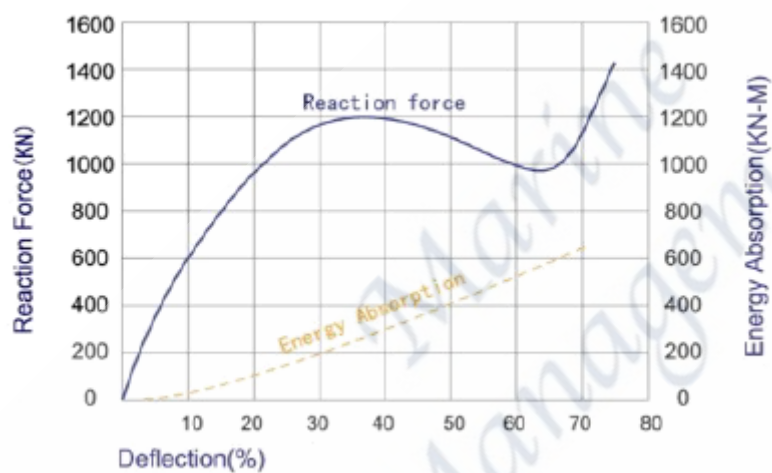


Fender	A	øB	øC	øF	øG	Ancoraggi	Peso [Kg]
SPC 300	300	500	262	440	210	4x M20	37
SPC 350	350	570	305	510	245	4x M20	52
SPC 400	400	650	350	585	280	4x M20	82
SPC 500	500	820	435	730	350	4x M24	147
SPC 550	550	880	475	790	470	4x M24	198
SPC 600	600	980	525	875	420	4x M30	240
SPC 700	700	1120	615	1020	490	4x M30	400
SPC 800	800	1280	700	1165	560	6x M30	540
SPC 900	900	1450	785	1313	630	6x M30	775
SPC 1000	1000	1600	875	1460	700	6x M36	1075
SPC 1050	1050	1680	920	1490	735	6x M36	1285
SPC 1100	1100	1760	965	1520	770	6x M36	1460
SPC 1150	1150	1850	1010	1550	805	6x M42	1660
SPC 1200	1200	1920	1050	1750	840	8x M42	1860
SPC 1300	1300	2080	1140	1900	910	8x M48	2190
SPC 1400	1400	2240	1230	2050	980	8x M48	2860
SPC 1600	1600	2560	1410	2350	1120	8x M48	4280
SPC 1800	1800	2880	1590	2650	1260	10x M56	6100
SPC 2000	2000	3200	1770	2950	1400	10x M56	8810

Tabella dimensionale

Modello	300	350	400	500	550	600	700	800	900	1000	1050	1100	1150	1200	1300	1400	1600	1800	2000	
Durezza A	Energia [tm]	1,4	2,3	3,5	6,8	8,9	12,1	20,5	31,1	43,8	60,4	69,3	80,6	91,5	105,2	133,6	166,8	248,6	353,1	484,0
	Reazione [t]	10,4	14,1	18,6	28,6	35,1	40,1	57,0	74,6	93,6	116,3	128,5	141,3	154,5	168,3	197,9	228,6	298,6	377,9	466,0
	Energia [kNm]	14	23	34	66	87	119	201	305	430	593	680	791	898	1032	1311	1636	2439	3464	4748
	Reazione [kN]	102	138	182	281	344	393	559	732	918	1141	1261	1386	1516	1651	1941	2243	2929	3707	4571
Durezza B	Energia [tm]	1,1	1,9	2,8	5,4	7,2	9,0	16,4	24,5	34,2	47,1	55,2	63,5	72,8	82,5	104,5	130,5	195,6	277,5	380,2
	Reazione [t]	8,6	11,3	14,5	22,6	27,5	31,5	45,2	58,3	74,6	92,6	101,6	111,5	122,1	132,7	155,9	180,1	235,6	299,0	368,2
	Energia [kNm]	11	18	27	53	71	88	161	240	336	462	542	623	714	809	1025	1280	1919	2722	3730
	Reazione [kN]	84	111	142	222	270	309	443	572	732	908	997	1094	1198	1302	1529	1767	2311	2933	3612
Durezza C	Energia [tm]	0,9	1,3	2,1	4,3	4,9	7,1	13,0	19,2	27,6	37,5	43,5	50,0	57,3	65,0	82,5	103,2	153,6	218,5	298,6
	Reazione [t]	6,4	8,5	11,4	18,6	22,0	25,3	35,6	46,3	58,6	72,6	80,3	87,5	96,0	104,6	122,6	142,0	235,9	235,6	290,4
	Energia [kNm]	8	13	20	42	48	70	128	188	271	368	427	491	562	638	809	1012	1507	2143	2929
	Reazione [kN]	63	83	112	182	216	248	349	454	575	712	788	858	942	1026	1203	1393	2314	2311	2849

Tabella reazione / energia / rubber grade (durezza) per accosti corretti ovvero schiacciamento perfettamente perpendicolare



Curve di compressione / reazione / energia / per differenti valori di rubber grade (durezza)

Energia e reazione: fattori di correzione per angoli verticali o orizzontali																
Angolo [°]	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Energia [%]	100	103	105	105	103	100	94	89	83	79	74	68	62	58	54	54
Reazione [%]	100	100	100	100	100	100	98	97	94	89	82	76	70	64	64	74

Fattori di correzione per angoli di accosto non paralleli a banchina, quindi compressione non perpendicolare, % di abbattimento dei valori di reazione / energia tabellati

Per entrambe le tipologie descritte, come per qualsiasi altro parabordo di nostra produzione, vengono eseguite meticolosi test a compressione in conformità con le direttive internazionali PIANC



Cell fender test



Cone fender test