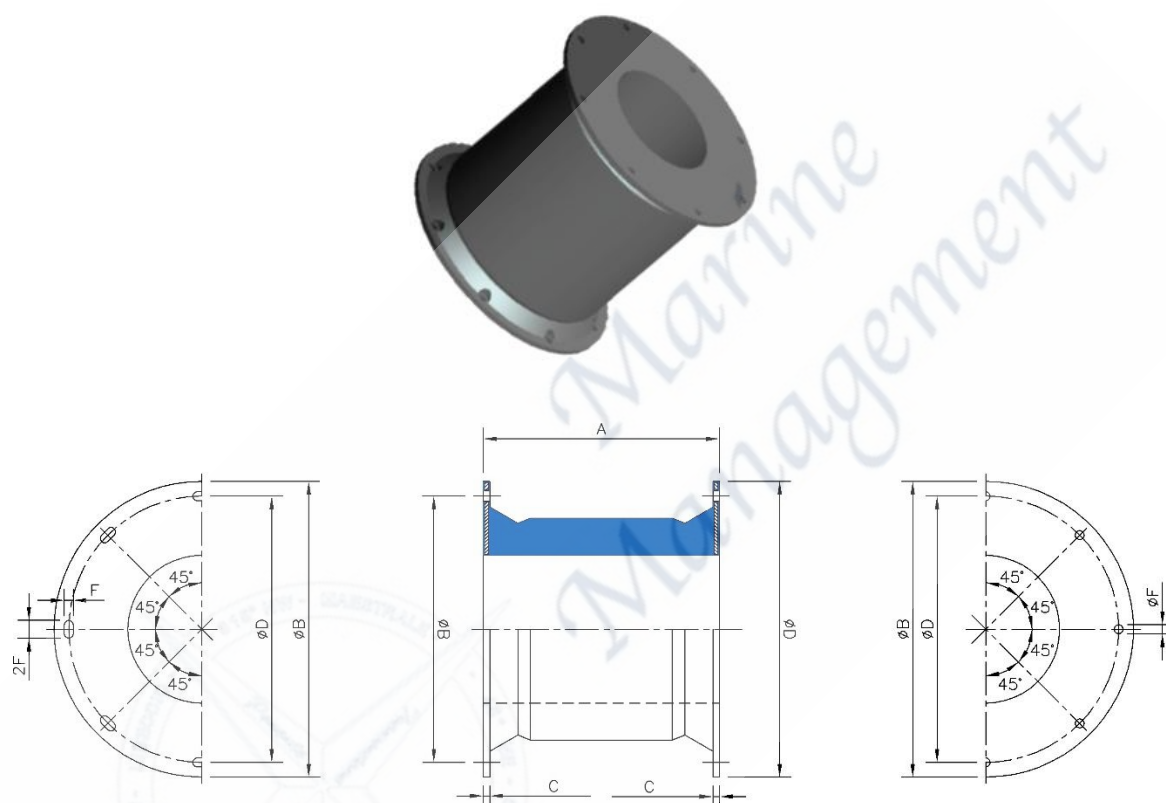


## CELL FENDER

In aggiunta a quanto già descritto e anticipato nella parte introduttiva, questa tipologia è costituita da un corpo in gomma centrale cilindrico e due flange terminali "armate" esattamente identiche, rendendo di fatto il fender esattamente simmetrico senza nessuna preferenza o indicazione circa il modo o il verso di installazione.

In tabella sono indicate le dimensioni delle varie tipologie, da un minimo di 400 mm ad un massimo di 3 metri, con le principali quote.

A livello di durezza sono tabellati i rubber gradi principali, ma in fase di progetto o di produzione possiamo garantire tutti i valori intermedi necessari.



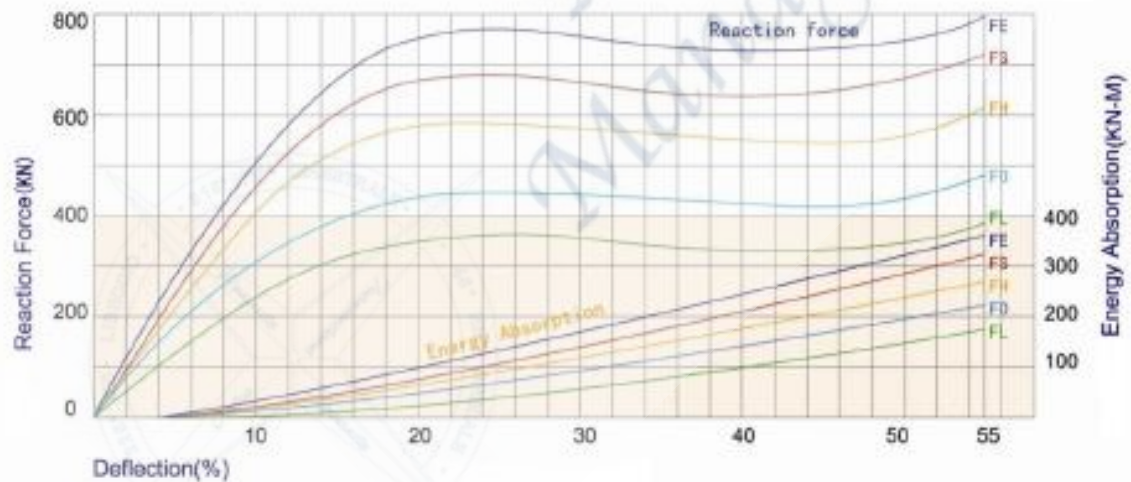
Fender	A	øB	C	øD	F	Ancoraggi	Peso [Kg]
SC 400	400	650	16-20	550	30	4x M24	80
SC 500	500	650	16-20	550	32	4x M24	110
SC 600	600	780	20-25	660	37	4x M27	197
SC 800	800	1050	27-33	900	40	6x M30	432
SC 1000	1000	1230	32-40	1100	47	6x M36	760
SC 1150	1150	1440	37-45	1300	50	6x M42	1205
SC 1250	1250	1600	40-49	1450	53	6x M42	1550
SC 1450	1450	1820	42-52	1650	61	6x M48	2350
SC 1600	1600	1960	45-56	1800	61	8x M48	2940
SC 1700	1700	2100	50-60	1900	66	8x M56	3700
SC 2000	2000	2200	50-62	2000	74	8x M64	5310
SC 2250	2250	2550	59-63	2300	74	10x M64	7400
SC 2500	2500	2950	69-84	2700	74	10x M64	10280
SC 3000	3000	3350	82-98	3150	90	12x M72	16100

Tabella dimensionale

	Modello	400	500	600	800	1000	1150	1250	1450	1600	1700	2000	2250	2500	3000
	Deformazione [%]	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
Durezza A	Energia [tm]	1,9	4,0	7,7	17,5	35,1	53,8	68,9	106,7	142,4	172,9	281,2	445,0	616,1	947,5
	Reazione [t]	12,8	21,7	33,9	50,8	80,4	106,5	125,6	169,1	206,0	232,2	321,5	451,6	557,7	883,5
	Energia [kNm]	19	39	75	172	344	528	676	1047	1397	1696	2759	4365	6044	9295
	Reazione [kN]	126	213	333	498	789	1045	1232	1659	2021	2278	3154	4430	5471	8667
Durezza B	Energia [tm]	1,7	3,5	6,8	15,5	31,1	47,7	61,1	94,8	126,4	153,4	249,6	394,9	546,8	840,9
	Reazione [t]	11,4	19,3	30,1	45,1	71,4	94,5	111,4	150,1	182,9	206,2	285,3	400,8	494,9	784,1
	Energia [kNm]	17	34	67	152	305	468	599	930	1240	1505	2449	3874	5364	8249
	Reazione [kN]	112	189	295	442	700	927	1093	1472	1794	2023	2799	3932	4855	7692
Durezza C	Energia [tm]	1,5	3,0	5,8	13,4	27,0	41,4	53,1	82,1	109,5	132,9	216,4	342,3	473,9	728,4
	Reazione [t]	9,8	16,7	25,6	39,0	61,8	81,9	96,5	130,1	158,5	178,6	247,3	347,4	428,9	679,2
	Energia [kNm]	14	30	57	131	265	406	521	805	1074	1304	2123	3358	4649	7146
	Reazione [kN]	96	164	251	383	606	803	947	1276	1555	1752	2426	3408	4208	6663
Durezza D	Energia [tm]	1,1	2,3	4,5	10,3	20,7	31,9	40,7	63,2	84,3	102,3	166,4	263,3	364,5	560,2
	Reazione [t]	7,6	12,8	20,0	30,0	47,5	63,0	74,2	100,0	121,9	137,4	190,2	267,2	329,9	522,4
	Energia [kNm]	11	23	44	101	203	313	399	620	827	1004	1632	2583	3576	5496
	Reazione [kN]	75	126	196	294	466	618	728	981	1196	1348	1866	2621	3236	5125
Durezza E	Energia [tm]	0,9	1,9	3,6	8,3	16,6	25,5	32,6	50,5	67,4	81,9	133,2	223,7	309,8	474,0
	Reazione [t]	6,1	10,3	16,0	24,0	38,1	50,4	59,5	80,0	97,5	109,9	152,1	227,1	280,5	442,0
	Energia [kNm]	9	18	36	81	163	250	320	495	661	803	1307	2194	3039	4650
	Reazione [kN]	60	101	157	235	374	494	584	785	956	1078	1492	2228	2752	4336

Deflessione 52,5%. Max deflessione 55%

Tabella reazione / energia / rubber grade (durezza) per accosti corretti ovvero schiacciamento perfettamente perpendicolare



Curve di compressione / reazione / energia / per differenti valori di rubber grade (durezza)

Energia e reazione: fattori di correzione per angoli verticali o orizzontali												
Angolo [°]	0	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
Energia [%]	100	99	97	93	91	88	85	82	77	71	65	
Reazione [%]	100	100	98	97	96	95	94	93	92	91	90	

Fattori di correzione per angoli di accosto non paralleli a banchina, quindi compressione non perpendicolare, % di abbattimento dei valori di reazione / energia tabellati